

Relacja z wizyty w firmie OCEANIC

26 czerwca 2007

OCEANIC

COSMETIC & PHARMACEUTIC

Jędrzej Kraszewski

Laboratorium Farmaceutyczno- Kosmetyczne OCEANIC

„Misją firmy OCEANIC jest pomoc osobom, które mają wrażliwą i skłoną do alergii skórę, poprzez tworzenie bezpiecznych, skutecznych i nowoczesnych kosmetyków, które pozwolą im prowadzić normalne życie, bez odczuwania dolegliwości alergicznych.”

Kilka faktów o firmie:

- zatrudnia 270 pracowników
 - produkuje 1 mln sztuk preparatów miesięcznie
 - właścicielami firmy są Dorota i Wojciech Soszyńscy
 - siedziba firmy znajduje się w Sopocie przy ul. Łokietka, natomiast fabryka w Trąbkach Małych pod Gdańskiem
 - w listopadzie 2003 firma otrzymała certyfikat ISO
-
-

Linie produktów firmy OCEANIC



- Zaawansowane technologicznie linie kosmetyków do pielęgnacji twarzy i ciała, dostosowane to indywidualnych potrzeb skóry;
- Profesjonalny program pielęgnacji skóry do gabinetów kosmetycznych, łączący w sobie skuteczność działania i bezpieczeństwo stosowania;
- Kosmetyki do kompleksowej pielęgnacji wrażliwej skóry i ciała
- Marka dermokosmetyków aptecznych stworzonych do pielęgnacji skóry o szczególnych wymaganiach
- Leki i specjalistyczne dermokosmetyki dostępne tylko w aptekach

Przykładowe produkty firmy:





Fabryka

- Zajmuje teren o powierzchni 43 tys. m², gdzie znajdują się laboratoria, hale produkcyjne o powierzchni 8 tys. m²
 - Na powierzchni ok. 1500 m² znajdują się dwa całkowicie niezależne od siebie ciągi technologiczne przeznaczone do wytwarzania kremów i płynów.
 - Wszelkie pomieszczenia, ciągi technologiczne oraz systemy pomocnicze zaprojektowano i wykonano zgodnie z wszystkimi wymogami farmaceutycznych standardów Dobrej Praktyki Wytwarzania (GMP - Good Manufacturing Practice).
-
-

Laboratorium składa się z:

- Działu Kontroli Jakości
 - Laboratorium fizykochemiczne
 - Laboratorium mikrobiologiczne
- Laboratorium Wdrożeniowo-Badawczego
 - Sekcja Kosmetyki
- Działu Rozwoju Sektora Farmaceutycznego

A oto wyposażenie laboratoriów, którym chwali się firma...

- Laboratorium wyposażone jest w najnowocześniejszą, światowej jakości aparaturę pomiarowo-badawczą.
 - Komputerowo sterowany, nowoczesny homogenizator próżniowy o pojemności 2 litrów niemieckiej firmy VAKUMIX służy między innymi do prac technologicznych z zakresu układów emulsyjnych i dyspersji.
 - Dział Kontroli Jakości wyposażony jest w:
 - Spektrofotometr UV/Vis
 - Automatyczny refraktometr
 - Lepkościomierz Brookfield
 - Wysokiej klasy pehametry i konduktometry
 - Biurety cyfrowe
 - Wagosuszarki
 - Aparat o nazwie TURBISCAN LAB EXPERT - jedyny w Europie Środkowo-Wschodniej przyrząd optyczny służący do charakteryzowania układów emulsyjnych i dyspersyjnych. Umożliwia on obliczanie parametrów fizycznych tych układów, przez co jest bardzo pomocny w optymalizacji procesów technologiczno-wdrożeniowych, a także w ocenie stabilności naszych produktów.
 - Laboratorium Mikrobiologiczne wyposażone jest w:
 - Mikrobiologiczne komory laminarne klasy II BIOHAZARD
 - Sterylizator parowy pionowy typ ASVE/AD
 - Cieplarki dwustronne
 - Precyzyjne komory grzewcze
 - Aparaty do badań mikrobiologicznych z użyciem sączków membranowych MILLIFL
 - Aparat do kontroli czystości mikrobiologicznej powietrza.
-
-

Nasza wycieczka tuż przed wejściem do Środka



- Wyruszyliśmy PKS-em z Gdańska o 7:50. Niestety, pogoda nam nie dopisała...
-
-

W laboratorium kontroli jakości



Magazyn gotowych produktów



Produkcja – obserwujemy jak napelniane są butelki...





Pakowanie gotowych produktów



Sprzęt produkcyjny



Komputerowe sterowanie...



... i sprzęt przezeń obsługiwany



Aparatura do oczyszczania wody metodą odwróconej osmozy...



...oraz to, co znajdowało się nad nim



Pamiątkowe zdjęcie na zakończenie wycieczki

